

MANUALE ASSEMBLAGGIO PRELAVORATO SCORREVOLE MONOLINEARE VENTI25 CON VETRO 10 MM TEMPERATO

Generale

Raccomandazioni

Il presente manuale costituisce parte integrante del prodotto da consultare per eventuali informazioni. Il documento include tutte le istruzioni per un corretto assemblaggio del sistema e per evitare eventuali danni durante la fase di installazione e successivamente durante l'uso del prodotto. Nel caso di dubbi consultare l'Azienda produttrice.

Dati tecnici della vetrata

- | | |
|--|--------------|
| • Altezza e profondità profilo superiore 2 vie | 45x50 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 3 vie | 45x72 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 4 vie | 45x94 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 5 vie | 45x116 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo superiore 6 vie | 45x138 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 2 vie | 22x50 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 3 vie | 22x72 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 4 vie | 22x94 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 5 vie | 22x116 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo inferiore 6 vie | 22x138 (mm); |
| • Altezza e profondità profilo verticale | 35x28 (mm); |

Certificazioni

Il sistema (vetrata scorrevole monolineare) è stato sottoposto a prove meccaniche sia alla resistenza al carico del vento in pressione e depressione sia alla resistenza all'urto da corpo molle. Le prove, eseguite da Istituto Giordano, sono state pienamente superate e con risultati che posizionano il prodotto in una classe superiore a quella richiesta dalle normative come indicato nelle pagine seguenti.

DA RICHIEDERE AL PRIMO ORDINE:

- USO IN CASCADING DEI TEST
- CONFIGURATORE PER ORDINE VETRI
- CORSO DI FORMAZIONE

La certificazione della VEPA scorrevole monolineare prelaborata senza vetro è responsabilità della ditta assemblatrice.

La MDM Sistemi fornisce su richiesta l'uso in CASCADING dei propri test eseguiti dall'Istituto Giordano.



Tipologia di prova	Norma di prova	Norma di classificazione	Classe
Resistenza al carico di vento (in pressione)	UNI EN 1932:2013	UNI EN 13659:2015	6
Resistenza al carico di vento (in depressione)	UNI EN 1932:2013	UNI EN 13659:2015	6
Resistenza all'urto da corpo molle	EN 13049:2023	EN 13049:2023	5



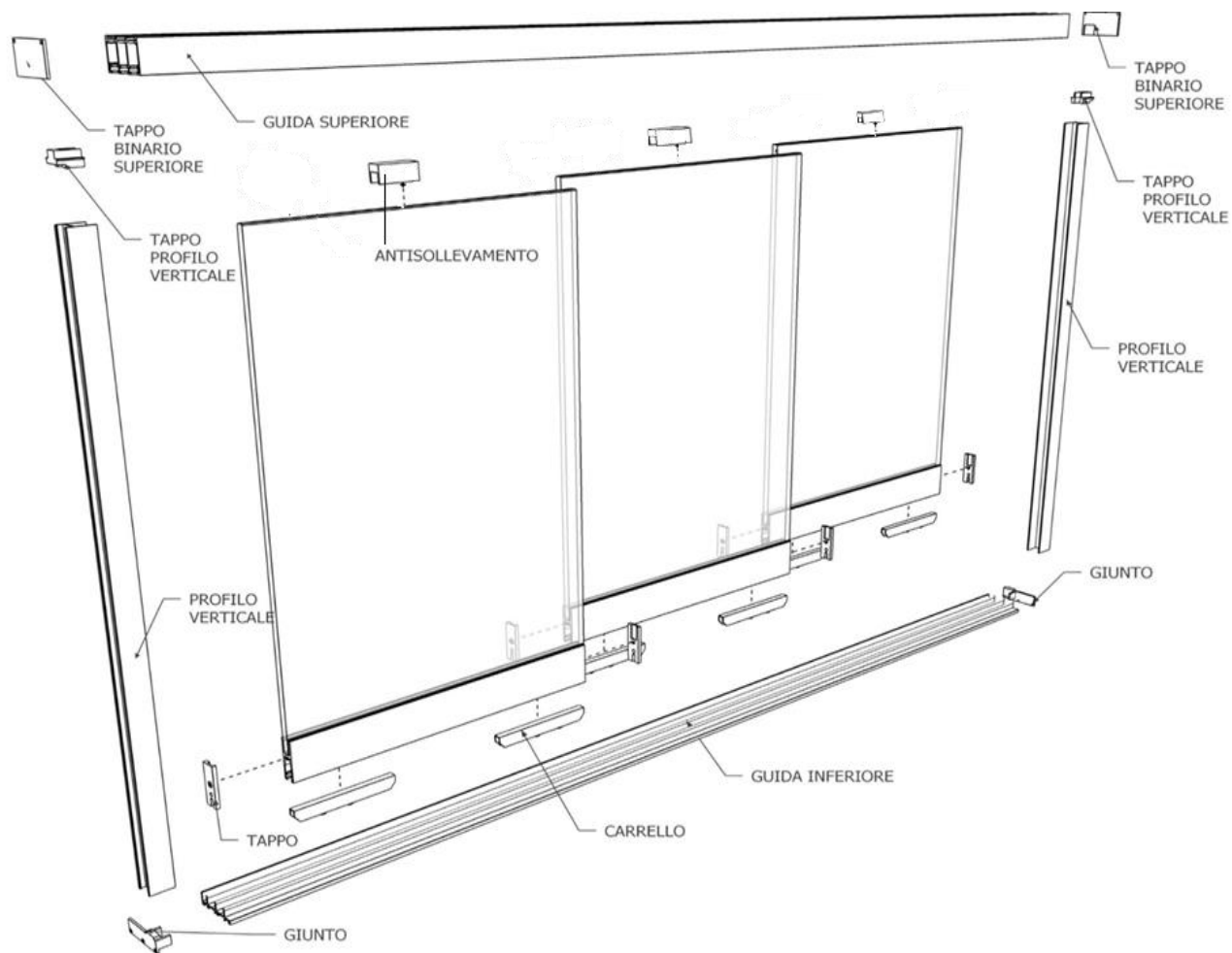
Campione durante la prova al vento



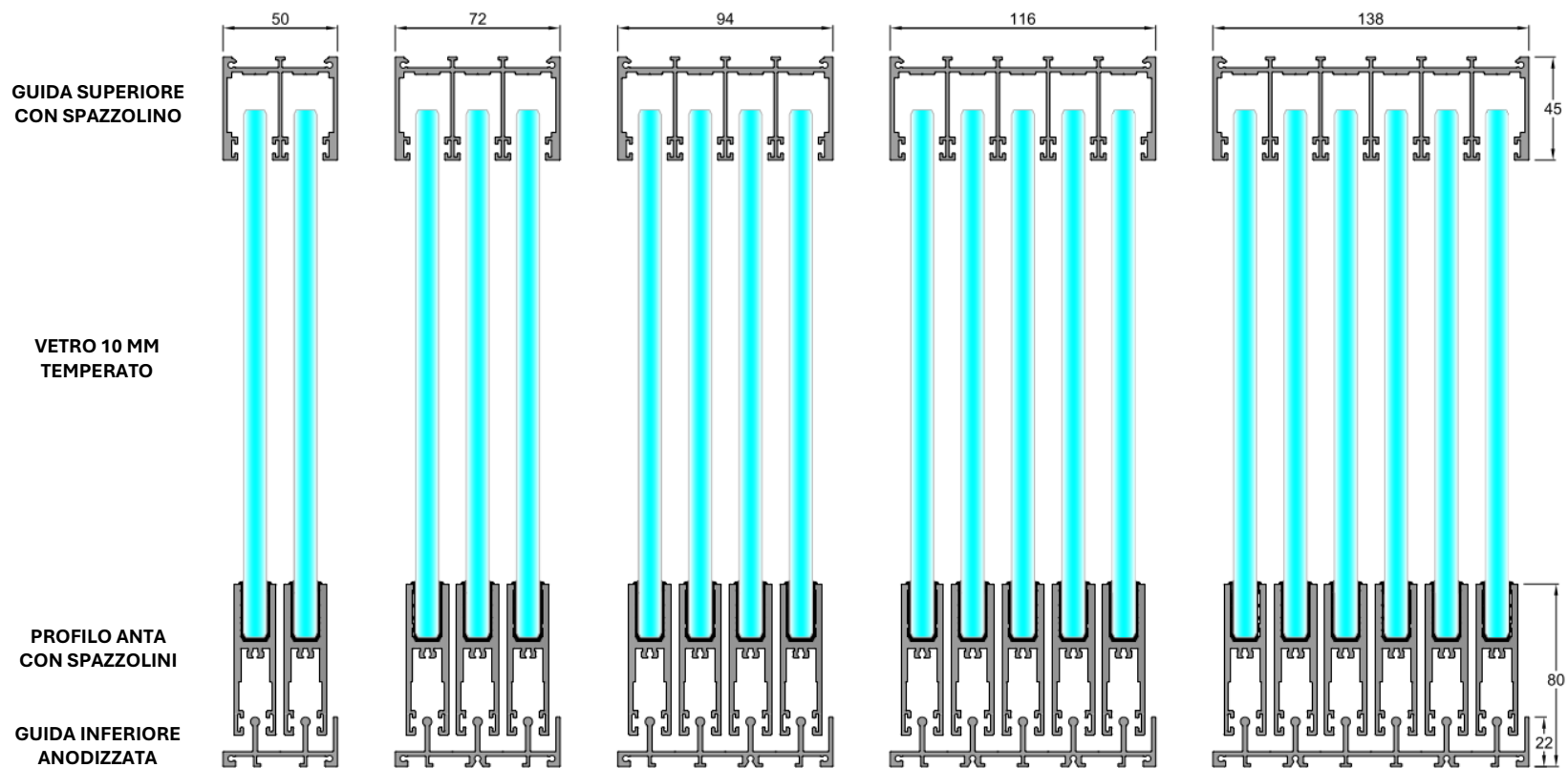
Campione durante la prova d'impatto

Nota: La prova di resistenza al vento con pressione di sicurezza pari a 600 Pa. ha determinato l'assegnazione in classe massima 6 per questo tipo di prodotto. Al termine di questa fase si è richiesto di portare a «rottura» il campione per determinarne la resistenza massima al punto di rottura. Lo strumento dell'Istituto Giordano ha portato la pressione sino al proprio limite di 1300 Pa senza che il prodotto riportasse alcuna lesione visibile e senza compromettere il normale funzionamento.

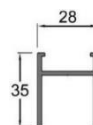
VEPA SCORREVOLE MONOLINEARE 10MM TEMPERATO - ESPLOSO/SEZIONI



VEPA SCORREVOLE MONOLINEARE 10 MM TEMPERATO - QUOTE



TELAIO
VERTICALE
A PARETE



Elenco accessori del sistema scorrevole monolineare


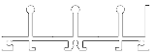
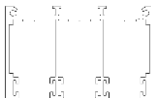



IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
	8PRAMPSA2070	PROFILO ANTA variante a colore
	8PRAMP2GI70 8PRAMP3GI70 8PRAMP4GI70 8PRAMP5GI70 8PRAMP6GI70	GUIDA INFERIORE Variante a colore
	8PRAMP2GS70 8PRAMP3GS70 8PRAMP4GS70 8PRAMP5GS70 8PRAMP6GS70	GUIDA SUPERIORE Variante a colore
	8PRAMPV0PV60	PROFILO VERTICALE Variante a colore
	9ASSPMMOBA10	BLOCCO ANTA Variante a colore
	9ASSPMMOAN40	ANTI SOLLEVAMENTO Variante a colore





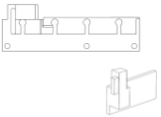
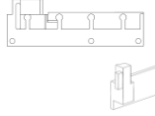
IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
	9ASSPMMODI80	DISTANZIALE PROFILO VERTICALE
	9ASSPMMODI80	INNESTO SUP. PROFILO VERTICALE Variante a colore
	9ASSPMTBSS2V 9ASSPMTBSS3V 9ASSPMTBSS4V 9ASSPMTBSS5V 9ASSPMTBSS6V	TAPPO PROFILO SUPERIORE Variante a colore
	9ASSPMMOTA10	TAPPO PROFILO ANTA Variante a colore
	9ASSPMTBID2V 9ASSPMTBID3V 9ASSPMTBID4V 9ASSPMTBID5V 9ASSPMTBID6V	TAPPO DX PROFILO GUIDA Variante a colore
	9ASSPMTBIS2V 9ASSPMTBIS3V 9ASSPMTBIS4V 9ASSPMTBIS5V 9ASSPMTBIS6V	TAPPO SX PROFILO GUIDA Variante a colore

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
		ROTOLO 6 MT GUARNIZIONE SPUGNETTA ADESIVA 24X2
		ROTOLO 10 MT GUARNIZIONE SPUGNETTA ADESIVA 12X2
	9ASESTSSCI00	CARRELLO INOX
	9ASESTSSCZ00	CARRELLO ZINCATO
		SPAZZOLINO PER GUIDA SUPERIORE E PROFILO ANTA ROTOLO DA 400 MT
		GUARNIZIONE PORTAVETRO

Elenco accessori del sistema scorrevole monolineare

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
		KIT FISSAGGIO PUSH PUSH TELAIO
		KIT FISSAGGIO PUSH PUSH ANTE CENTRALI
		GUARNIZIONE VERTICALE APERTURA CENTRALE
		GUARNIZIONE VERTICALE VETRO/VETRO
		PUSH PUSH

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE
		MANIGLIA ADESIVA RETTANGOLARE PER LIVELLO SUOLO
		MANIGLIA ADESIVA RETTANGOLARE PER LIVELLO A SBALZO
		MANIGLIA TONDA AD AVVITARE
		MANIGLIA TONDA ADESIVA SOLO PER ANTISFONDAMEN TO

IMMAGINE	ARTICOLO	DESCRIZIONE

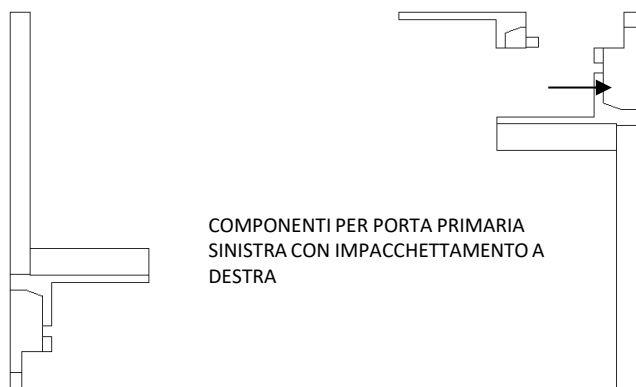
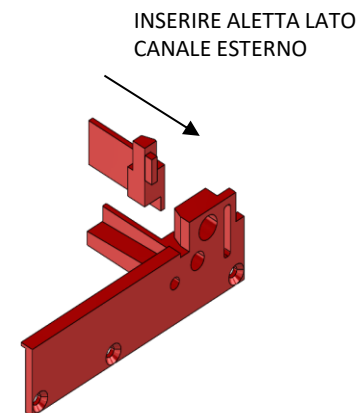
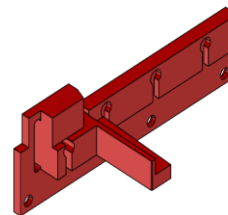
Elenco viti del sistema scorrevole monolineare

ART.	UTILIZZO	DESCRIZIONE
20	Piastrina push	Vite testa svasata cava esagonale M4x25
30	Supporto push angolo	Vite testa bombata cava PH1 autofilettante ø2,9x16
50	Trascinatore anticipato	Vite testa svasata cava esagonale inox M4x6
60	Tappo anta	Vite testa svasata cava torx ø3,9X16
70	Carrello	Vite testa bombata autofilettante ø3,9X9,5 senza punta
80	Carrello inox	Vite testa bombata autofilettante ø3,9X6,5 con punta
90	Piastrina Push centrale	Vite testa svasata cava esagonale inox M4x6
100	Fissaggio tappi inferiore e superiore	Vite testa svasata croce inox ø3,5x13
110	Antisollevamento + blocco anta fissa	Grano M6
120	Antisollevamento + blocco anta fissa	Dado M6

1) Assemblaggio profilo guida inferiore.

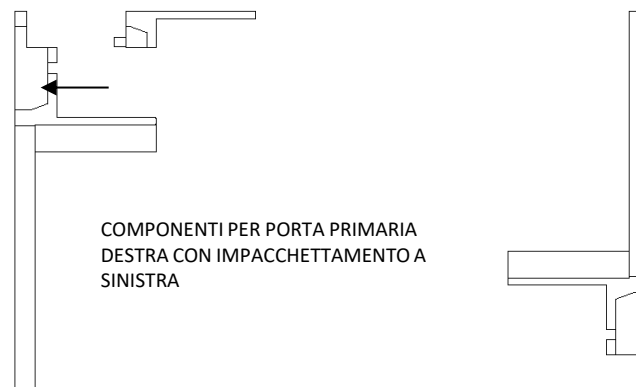
Scelta posizione porta primaria

La porta primaria è sempre nel canale interno.
Scegliere la coppia di tappi inferiori per definire il verso di apertura della porta primaria.



COMPONENTI PER PORTA PRIMARIA
SINISTRA CON IMPACCHETTAMENTO A
DESTRA

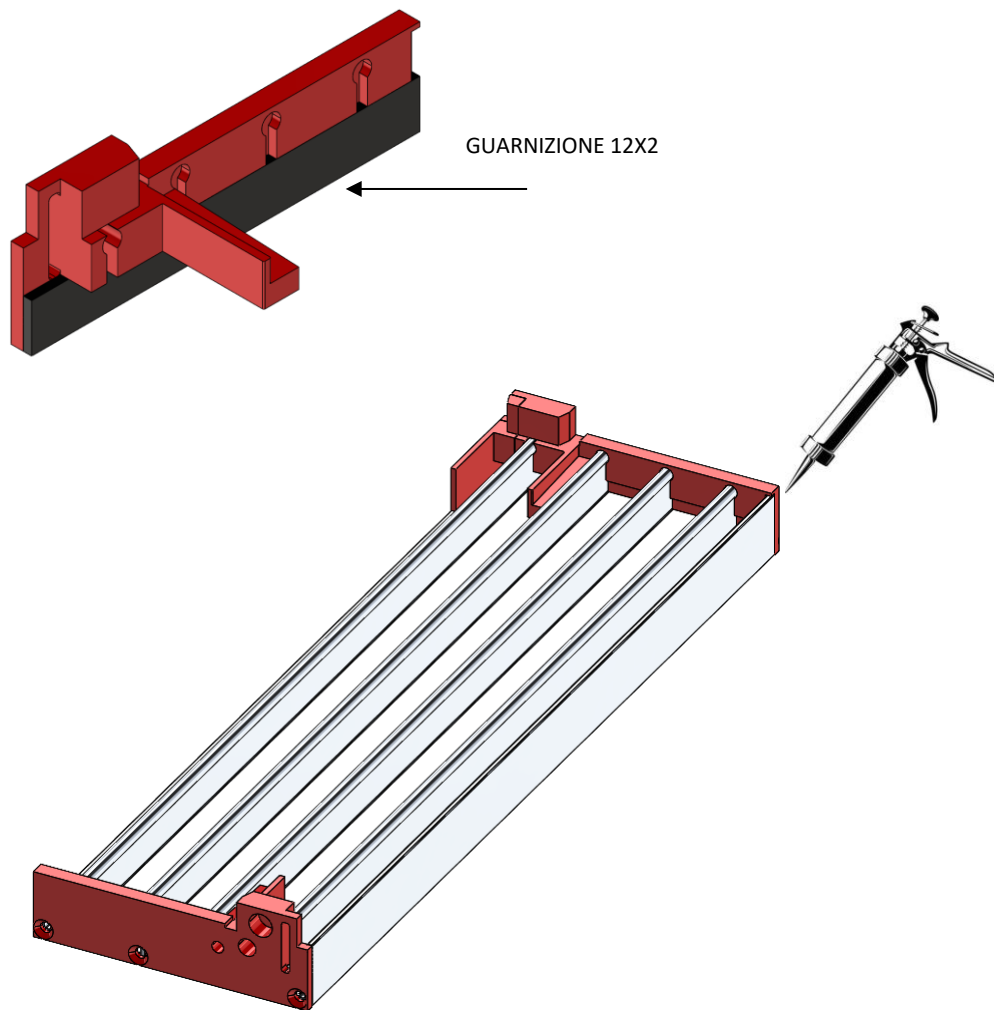
LATO INTERNO



COMPONENTI PER PORTA PRIMARIA
DESTRA CON IMPACCHETTAMENTO A
SINISTRA

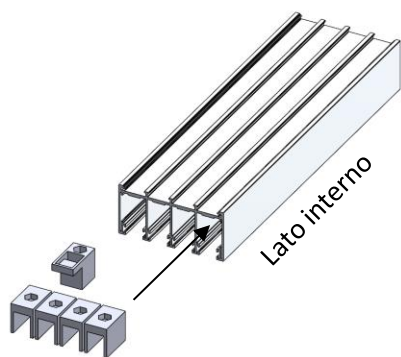
LATO INTERNO

Montaggio tappi

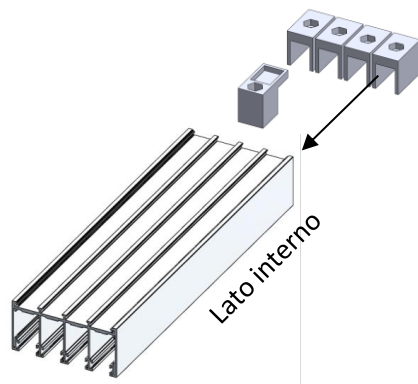


- ✓ Applicazione della guarnizione adesiva 12x2.
- ✓ Avvitare il tappo al profilo con viti testa svasata croce inox $\varnothing 3,5 \times 13$
- ✓ Sigillatura lati interni con polimero.

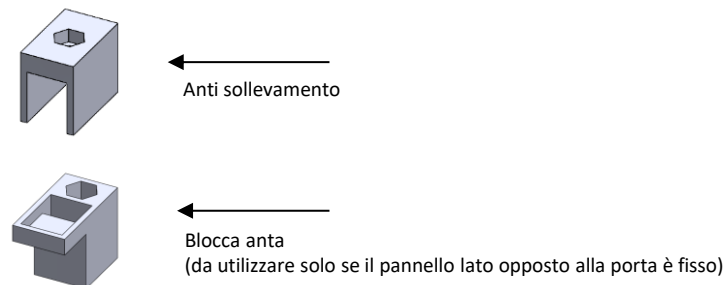
2) Assemblaggio profilo guida superiore.



Porta primaria destra con
impacchettamento a sinistra

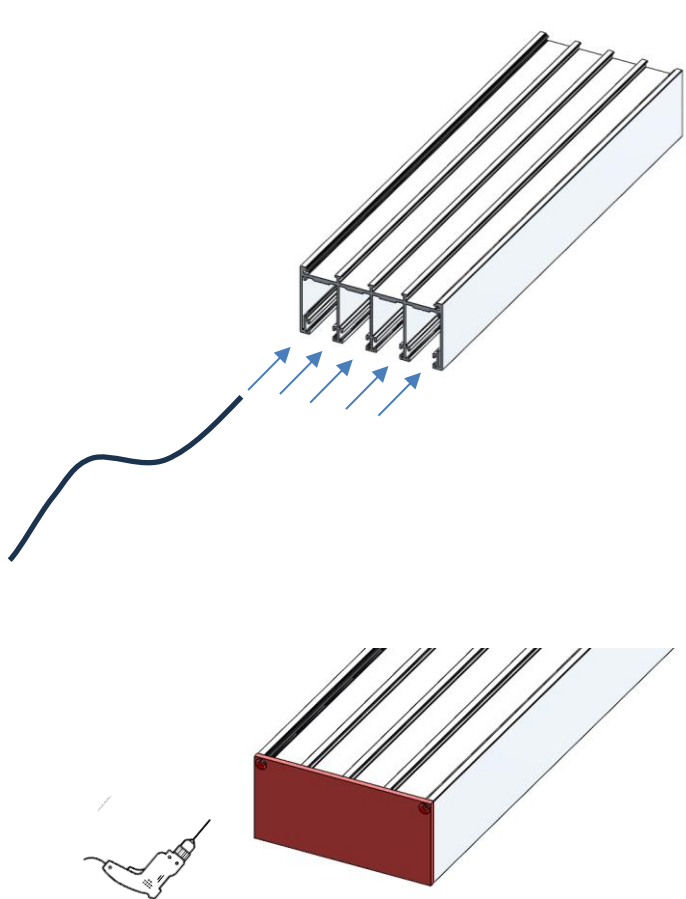


Porta primaria sinistra con
impacchettamento a destra



In ogni canale inserire accessorio anti sollevamento completo di dado M6 e grano M6x6 (1 pz per ogni pannello).

Solo nel canale esterno inserire anche il blocca anta nel verso indicato se il pannello lato opposto è fisso completo di dado M6 e grano M6x6 .



Spazzolino antivento

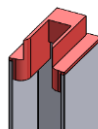
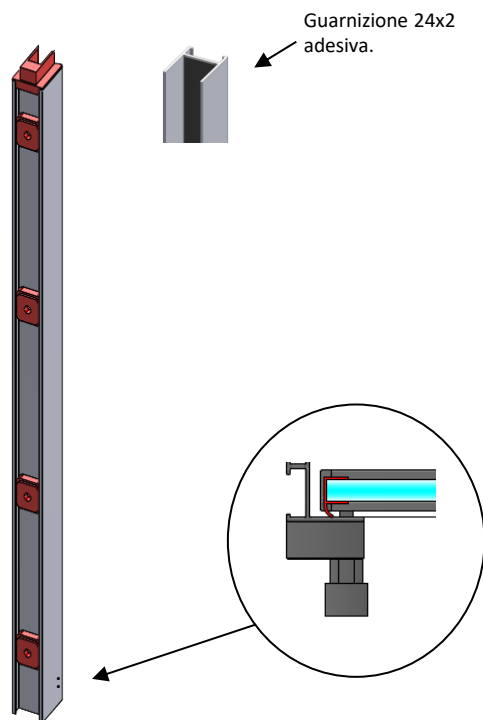


Tappo profilo guida superiore

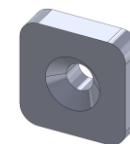
In ogni canale inserire lo
spazzolino antivento.

Avvitare i tappi laterali con viti
testa svasata croce inox
 $\varnothing 3,5 \times 13$.

3) Assemblaggio profilo verticale.



Innesto superiore profilo verticale



Distanziale profilo verticale



Guarnizione 24x2 adesiva.



Kit fissaggio Push Push



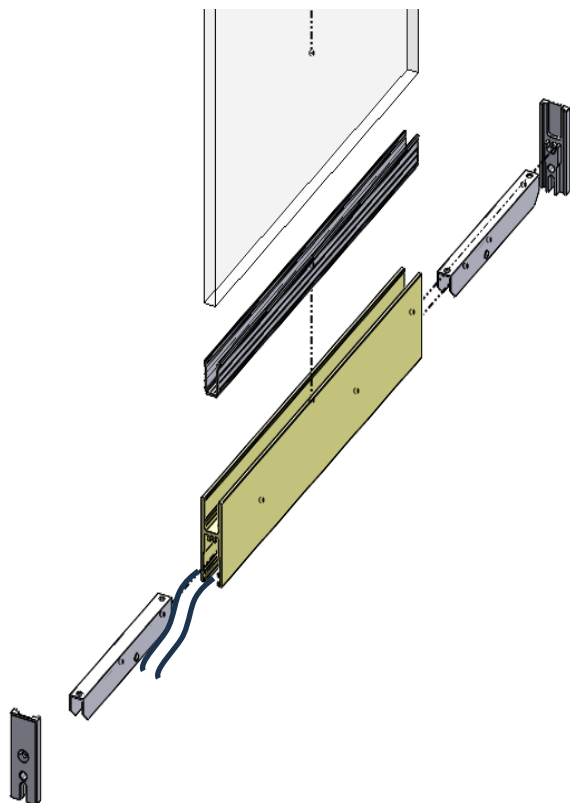
Push Push

Inserire i distanziali profilo verticale in quantità tale da garantire 2 distanziali a 200 mm dagli estremi del profilo verticale e gli altri in modo da avere una distanza non superiore a 1000 mm.

Fornire la guarnizione adesiva 24x2 di lunghezza pari almeno alla lunghezza del profilo

Fissare il Kit fissaggio Push Push con viti testa svasata cava esagonale M4x25

4) Assemblamento ante.



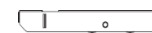
Profilo anta variante a colore



Tappo profilo anta
Variante a colore



Guarnizione portavetro



Carrello zincato
(o variante INOX)



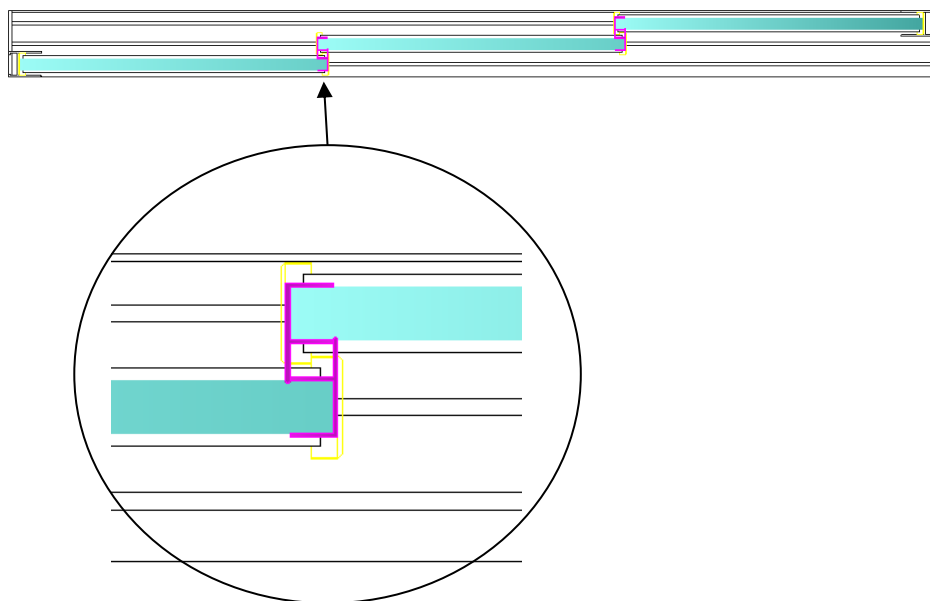
Spazzolino

Inserire i carrelli in modo che la vite di regolazione sia posta verso l'esterno. Bloccare i carrelli ad una distanza di 50 mm dalla fine del profilo con viti testa bombata autofilettante $\varnothing 3,9 \times 9,5$ senza punta (in caso di carrello INOX utilizzare viti testa bombata autofilettante $\varnothing 3,9 \times 6,5$ con punta)

Inserire lo spazzolino nelle apposite guide.
Inserire il pannello in vetro con la guarnizione portavetro.

Avvitare i tappi con viti testa svasata cava torx $\varnothing 3,9 \times 16$

5) Guarnizione vetro-vetro.



Fornire le guarnizioni vetro-vetro che dovranno essere installate sia internamente che esternamente su ogni anta.